

**REGULAMENTO PROMOÇÃO “TANQUE CHEIO DE VANTAGENS”**

Dados da Promotora: Continental do Brasil Produtos Automotivos Ltda., com sede na Rua Hilda del Nero Bisquolo, 102, Jd Flórida, Jundiaí – SP, CEP 13208-703, inscrita no CNPJ nº 02.036.483/0004-52.

1. Características Gerais da Promoção:

1.1. A Promoção de “TANQUE CHEIO DE VANTAGENS” é uma oportunidade perfeita para qualquer consumidor que desejar trocar seus pneus de qualquer marca e ser beneficiado com prêmios imediatos. Para participar da promoção basta comprar 2 ou 4 pneus da marca Continental. Exceto Aro 13, em um revendedor de pneus Continental participante desta promoção. Compras inferiores a 2 ou 4 pneus não serão passíveis de ganho de nenhum valor do prêmio.

1.2. Produtos participantes: pneus de passeio ou utilitários da marca **Continental**. Exceto Aro 13.

1.3. Abrangência: território nacional

1.4. Quem pode participar?

Podem participar desta Oferta as pessoas físicas, com idade igual ou superior a 18 (dezoito) anos, residentes e domiciliadas no território nacional (“Participante”), que efetuarem a compra, nas lojas físicas participantes, dos produtos promocionados, realizarem, conjuntamente ao ato da compra destes produtos e na mesma loja, o serviço de montagem, balanceamento e alinhamento dos itens adquiridos e gerarem um cupom que dá direito ao voucher no site <https://www.conti.com.br/promocao-em-pneu.html>.

1.5. Período da promoção: **01 de janeiro a 29 de fevereiro de 2024** ou enquanto durarem os estoques

1.6. Descrição e quantificação dos valores:

Especificação	Quantidade	Valor voucher
Marca Continental 14+	2	R\$ 100
Marca Continental 14+	4	R\$ 250

1.7. A promoção é limitada à compra de 12 pneus por consumidor (e-mail) e está sujeita a disponibilidade dos produtos no ponto de venda participante.

2. Vale combustível:

2.1 O que é: o voucher de combustível pode ser negociado com qualquer bandeira ou posto de gasolina próximo ao PDV participante da promoção ou que seja conveniente para o revendedor e/ou consumidor que irá usufruir do prêmio.

3. Comunicação da Campanha

Se faz obrigatório a utilização do padrão de comunicação disponível no Conti Fácil para que todas as ações de comunicação da campanha sejam aprovadas.

4. Revendas Participantes

Todos os revendedores oficiais da Marca Continental estão aptos a participar.

5. Reembolso:

5.1 Esta ação será reembolsada conforme Matriz de Reembolso de cada grupo econômico com relação a pesquisa do Mystery Shopper. Matriz e Classificação disponíveis no Conti Fácil para consulta.

5.2 Documentos necessários para reembolso: **Planilha gerada no PromoConti, NF de compra dos vales combustível e comprovante de veiculação da campanha (artes em veiculação, sendo divulgadas)**

6. Disposições gerais:

- 6.1. Esta promoção não pode ser acumulada a outras promoções existentes nos pontos de venda para a venda de pneus Continental e General Tire
- 6.2. O participante poderá ser automaticamente excluído desta promoção no caso de fraude comprovada, respondendo civil e criminalmente por seus atos.
- 6.3. Todas as dúvidas, divergências ou situações não previstas neste regulamento serão julgadas e decididas pela Continental do Brasil Produtos Automotivos Ltda.
- 6.4. A participação na promoção “TANQUE CHEIO DE VANTAGENS” implica na aceitação automática, total e irrestrita de todas as disposições do presente regulamento.